

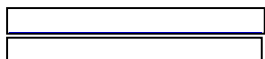
PRASY IZOSTATYCZNE HIP i CIP INFORMACJE TECHNICZNE

Szanowni Państwo!

Dziękujemy za zainteresowanie produktami AIP. **Nawiązując do zapytania przedstawiamy grupę pras izostatycznych HIP (wysokotemperaturowe) i CIP (niskotemperaturowe).** Poniższe urządzenia zostały przedstawione w różnych konfiguracjach (typ/wielkość komory/temperatura/ciśnienie). Prosimy zapoznać się z poniższymi danymi. Inne modele dostępne na indywidualne zapytanie.

Nasza firma INDUSTRY 2.0 jest oficjalnym i jedynym przedstawicielem amerykańskiej firmy American Isostatic Presses na rynku polskim i w krajach UE. **Posiadamy ponad 10 lat doświadczenia** w sprzedaży oraz instalacji tego typu urządzeń. Razem z amerykańskim partnerem dokonaliśmy pierwszych instalacji na rynku polskim w znanych ośrodkach naukowo-badawczych.

Posiadamy wykwalifikowaną kadrę doradczą oraz dział serwisu, który pod nadzorem Producenta dokonuje również instalacji i uruchomienia.



Firma AIP dokonała przez ostatnie 25 lat wielu instalacji pras izostatycznych do laboratoriów i produkcji na całym świecie (lista referencyjna dostępna dla zainteresowanych). AIP posiada również odpowiednie deklaracje i certyfikaty umożliwiające import urządzeń do krajów EU oraz i do Polski.

Firma sygnuje swoje produkty m.in.:

- Deklaracja Zgodności CE (na cały system HIP lub CIP)
- Certyfikat PED (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa),
- ASME Boiler and Pressure Vessel (BPV) Code, amerykański certyfikat boilerów i zbiorników ciśnieniowych,
- Dopuszczenia w krajach Azji i innych na całym świecie.

AIP
AMERICAN ISOSTATIC PRESSES, INC.
1205 South Columbus Airport Road
Columbus, OH 43207

Phone: 614-497-3148
Fax: 614-497-3487
Email: aip@isovet.net
Internet: aiphip.com

DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directive: 97/23/EC (Pressure Equipment)
Technical Standard used: ASME Boiler & Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 2, 2004 Edition through the 2006 Addendum
PED Notified Body Identity Number: 0871 (Hartford Steam Boiler International GmbH)
EC-Certificate of Conformity No.: 10308-10-05-092, Reg. U.S.A.P. 229.07-G

Application of Council Directive: 73/23/EEC (Low Voltage)
Standards to which Conformity is Declared: EN 60204-1
Application of Council Directive: 89/336/EEC (Electro-Magnetic Compatibility)
Standards to which Conformity is Declared: EN 50081-2, EN 61000-6-2

Manufacturer Name: American Isostatic Presses, Inc.
Manufacturer Address: 1205 South Columbus Airport Road, Columbus, Ohio, 43207, USA
Type of Equipment: Hot Isostatic Press

Component	Category	CE-Marking	Remarks
Pressure Vessel	IV	0871	AIP Dwg. 99019-001 rev. 2, Model VHD2030-10-30C, Serial Number 1193H-02, NHA33
Safety accessory	IV	0036	ORICO Burst Disc, Model B = D
Piping & components	SEP	NONE	Drawings #PED10-V01-01 and PED10-V01-02

Model Number: AIP10-30H
Serial Number: 1201H
Year of Manufacture: 2010

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive and Standards, and this Declaration is supported by a Technical File located at the Factory. Conformity Assessment is consistent with the requirements of Modules of Conformity Assessment: Module G of the Pressure Equipment Directive, and Module A of the Low Voltage and Electromagnetic Compatibility Directives.

Place: Columbus, Ohio, USA
Date: 5/9/10
Signature: *Andreas Pöschel*
BAENDRA PERSAUD
PRESIDENT

HSB Global Standards Europe

Certificate of Conformity

in accordance with Module G of Annex II of Pressure Equipment Directive 97/23/EC
Certificate No.: HSB-10-05-095
HSB Reg-No.: US AIP 229.07-G

Manufacturer:	American Isostatic Presses, Inc. 1205 S. Columbus Airport Road Columbus Ohio 43207 USA		
Pressure Equipment:	Type:	Hot Isostatic Press, VHD2030-10-30C	
	Drawing No:	9010-001 Rev. 2	
	Serial No:	1201H	
	Standard Applied:	ASME Sec. VIII Div. 1 Ed. 2004 Add. 2005	
	☒ Single Pressure Equipment		
	☐ Assembly		
Chamber:	Pressure Vessel		
Maximum Allowable Pressure PS (bar/g)	2275		
Max./Min. Allowable Temperature TS (°C)	204 / 4.4		
Volume V (liters)	36.5		
Contents (Fluid Group):	Group 2		
Test Pressure (bar/g)	3254		
Test Date:	15. April 2010		
Safety accessories:	* Burst Disk		

In addition to the pressure vessel described above, the assembly consists of the following Components:

Components	Category	Marking	Remarks
* Burst Disk	IV	CE 0036	USA 02/07/05/001 / Module B+D
Piping & components	SEP	N/A	Drawing # PED10-V01-01 and PED10-V01-02

We, Hartford Steam Boiler International GmbH, certify that the reviews, approvals, verifications, examinations and inspection for the item details above have been conducted by us in accordance with paragraph 4.0 of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC, Module G of Annex II and found to be in accordance with the requirements.

Signature: *Andreas Pöschel*
Name: Andreas Pöschel
Position: Certification Manager
Date: 27. May 2010

Hartford Steam Boiler International GmbH • Lindenstrasse 14 • D-42699 Solingen, Germany • Telephone: +49 201 91430-0 Fax: +49 201 91430-29
e-mail: office@hsb.com • hsb@hsb.com PED 01/2006 © 0871
Revision: 1 - 30.08.03

Z poważaniem, Best Regards,

Paweł Wrona
CEO/Właściciel
Tel.: +48.600.242.141
info@obrobkacieplna.com
www.obrobkacieplna.com

INDUSTRY 2.0 Wrona Paweł

Ul. Zacisze 5/3 | 43-600 Jaworzno | Śląskie | Polska
NIP/VAT EU: PL632-18-09-702, REGON: 367790526

*Piece przemysłowe i laboratoryjne | Pras izostatyczne
Technologie hartowania i nagrzewania indukcyjnego*

MENU:

Poz. 1) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-12-60C	4
Poz. 2) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-12-60CP-CE	5
Poz. 3) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-22-60CP-CE	5
Poz. 4) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-22-60CPA-CE	5
Poz. 5) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP4-16-60CPA	6
Poz. 6) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP6-19-30H	7
Poz. 7) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP8-28-30H	9
Poz. 8) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP10-30-30H	9

NISKOTEMPERATUROWE PRASY IZOSTATYCZNE CIP

Poz. 1) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-12-60C

Nazewnictwo i znaczenie symboli modeli

Pierwsza cyfra w modelu oznacza średnicę zbiornika w calach, kolejna długość zbiornika w calach oraz ostatnia, trzecia to ciśnienie robocze w tysiącach PSI. Np. model AIP3-12-60C oznacza parametry:

3 cale średnica zbiornika,

12 cali długość zbiornika,

60 tys. PSI (400 MPa).

Litera C na końcu oznacza model podstawowy manualny, CP to model półautomatyczny, CPA to automatyczny, natomiast H to zamknięcie gwintowane a Y to jarzmo (Yoke).

Niskotemperaturowe prasy izostatyczne CIP



Zamykanie typu PIN



Prasa manualna

Parametry techniczne:

Urządzenie:	Niskotemperaturowa prasa izostatyczna
Model:	AIP3-12-60C (manualna)
Certyfikat PED:	Moduł A
Deklaracja zgodności CE:	TAK
Średnica wewnętrzna zbiornika:	75 mm
Długość komory:	300 mm
Wymiaryzew.:	600 x 600 x 863 mm wysokość
Waga:	270 kg
Ciśnienie robocze:	414 MPa
Typ zbiornika:	Monolityczny, kuty, jednostronnie zakończony
Typ zamykania:	Pełny gwint

Pompa:	Pompa Haskel 60 000 PSI (4 138 bar) napędzana pneumatycznie
Kontrola:	Rurka Burdon'a w połączeniu z zaworem odcinającym pompę. Manualny zawór wentylujący (deklaracja CE)
Orurowanie:	Wszystkie zawory, złączki i przewody ciśnieniowe są dedykowane do pracy przy ciśnieniu roboczym 60 000 PSI (4 138 bar)
Części zapasowe:	• bezpieczniki (1 zestaw), • żarówki (1 zestaw), • oringi (5 szt.), • smar (1 puszka), • uszczelki (1 szt. każdego typu), • płytki bezpieczeństwa (2 szt.), • zapasowy trzon i gniazdo (1 zestaw)
Dostarczane dokumenty:	Dwa komplety instrukcji i schematów. Instrukcja możliwa w języku polskim.
Testy produkcyjne:	System w pełni sprawdzony przez producenta podczas cykli przy maksymalnym ciśnieniu. Zbiornik testowany hydraulicznie na 143% ciśnienia zaprojektowanego.
Wymagania podczas instalacji:	• przyłącze elektryczne 120 V lub 220 V, 5 A • sprężone powietrze 5,5 bar, 300 l/min (minimum)
Dostawa:	CIF Polska
Opakowanie i załadunek:	Po stronie Producenta AIP
Instalacja i uruchomienie:	Instalacja nie jest skomplikowana i może być dokonana przez użytkownika. Na życzenie klienta może być dokonana przez Producenta lub Przedstawiciela – firmę Wichary
Szkolenie:	Prowadzone przez Producenta za dodatkową opłatą
Gwarancja:	1 rok
Czas dostawy:	ARO 32 tyg.
Inne:	Transport możliwy również drogą powietrzną

Ponadto alternatywnie oferujemy:

Poz. 2) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-12-60CP-CE

o powyższych parametrach, lecz w wersji zamykania typu pin (z ang. Pin Closure System), dostawa do 24 tyg. (czas dostawy zostanie ostatecznie potwierdzony na potwierdzeniu zamówienia).

Poz. 3) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-22-60CP-CE

o powyższych parametrach lecz w wersji zamykania typu pin (z ang. Pin Closure System) oraz komorze o długości 558 mm, dostawa ok. 24 tyg. (czas dostawy zostanie ostatecznie potwierdzony na potwierdzeniu zamówienia).

Poz. 4) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP3-22-60CPA-CE

Urządzenie parametrach z Poz. 1) lecz w wersji zamykania typu pin (z ang. Pin Closure System) oraz komorze o długości 558 mm, urządzenie w pełni zautomatyzowane, dostawa do 24 tyg. (czas dostawy zostanie ostatecznie potwierdzony na potwierdzeniu zamówienia).

- Zawiera siłownik wyciągający,
- Zawiera siłownik podnoszący,
- 2 automatyczne zawory odpowietrzające,
- Przetwornik cyfrowy

Poz. 5) Niskotemperaturowa prasa izostatyczna AIP4-16-60CPA

Parametry techniczne:

Urządzenie:	Niskotemperaturowa prasa izostatyczna
Model:	AIP4-16-60CPA
Certyfikat PED:	Moduł A
Deklaracja zgodności CE:	TAK
Średnica wewnętrzna zbiornika:	101 mm
Długość komory:	406 mm
Wymiaryzew.:	609 x 1219 x 1320 mm wysokość
Waga:	320 kg
Ciśnienie robocze:	414 MPa
Typ zbiornika:	Monolityczny, kutły, jednostronnie zakończony stal stosowana w lotnictwie
Typ zamykania:	Typu pin



Pompa:	Pompa Haskel 60 000 PSI (4 138 bar) napędzana pneumatycznie
Kontrola:	Programowalny kontroler Allan Bradley z wyświetlaczem parametrów. Przetwornik do pomiaru ciśnienia oraz uruchamiania siłowników gazowych w celu podniesienia pokrywy i komory
Orurowanie:	Automatyczne zawory odpowietrzające. Wszystkie zawory, złączki i przewody ciśnieniowe są dedykowane do pracy przy ciśnieniu roboczym 60 000 PSI (4 138 bar)
Części zapasowe:	• bezpieczniki (1 zestaw), • żarówki (1 zestaw), • oringi (5 szt.), • smar (1 puszka), • uszczelki (1 szt. każdego typu), • płytki bezpieczeństwa (2 szt.), • zapasowy trzon i gniazdo (1 zestaw)
Dostarczane dokumenty:	Dwa komplety instrukcji i schematów. Instrukcja możliwa w języku polskim.
Testy produkcyjne:	System w pełni sprawdzony przez producenta podczas cykli przy maksymalnym ciśnieniu. Zbiornik testowany hydraulicznie na 5689 bar
Wymagania podczas instalacji:	• przyłącze elektryczne 120 V lub 220 V, 5 A • sprężone powietrze 5,5 bar, 300 l/min (minimum)
Opakowanie i załadunek:	Po stronie Producenta AIP

Instalacja i uruchomienie:

Instalacja nie jest skomplikowana i może być dokonana przez użytkownika. Na życzenie klienta może być dokonana przez Producenta lub Przedstawiciela – firmę Wichary

Szkolenie:

Prowadzone przez Producenta za dodatkową opłatą

Inne:

- Transport możliwy również drogą powietrzną
- Urządzenie wymaga podłączenia skompresowanego powietrza. Szybkość pompowania kompresora

WYSOKOTEMPERATUROWE PRASY IZOSTATYCZNE HIP

Poz. 6) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP6-19-30H

Wysokotemperaturowe prasy izostatyczne HIP



Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna model
AIP10-30H



Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna model
AIP8-30H

Parametry techniczne:

Urządzenie:

Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna

Model:

AIP6-19-30H-PED

Certyfikat PED:

Moduł A

Deklaracja zgodności CE:

TAK

Średnica wewnętrzna zbiornika:

6"

Długość komory:

19"

Wymiaryzew.:

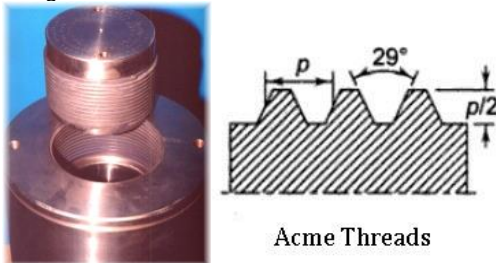
600 x 600 x 863 mm wysokość

Waga:

270 kg

Ciśnienie robocze:

200 MPa

Typ zbiornika:	Znakowany certyfikatem ASME Sekcja VIII, Dywizja 2, zbiornik ostemplowany, certyfikowany PED (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa). Testowany hydraulicznie. Stal SA-723. Oceniany na 10 000 komercyjnych cykli.
Typ zamykania:	Zamykanie gwintowane ACME
	 Acme Threads
Termopara:	• 2 szt. typu C (W/Re) kontrola pieca i wsadu, • 2 szt. typu R dla opcjonalnych pieców (inne typy na zapytanie), • 2 szt. typu K (monitoring zbiornika)
Płaszcz chłodzący:	Wyjmowany, zewnętrzny płaszcz chłodzący
Podnoszenie zatyczki:	Półautomatyczne
Piec:	Tmax: 2200 grafitowy (carbon-carbon) robocza do 2000°C, wymiary Ø70x125 mm. Dostępne są również inne piece typu Kanthal 1200°C, Molibden 1450°C, Platynowy, Wolframowy 1800°C. Urządzenie zawiera zawsze 1 piec inne mogą zostać dokupione w przyszłości.
Strefa grzania:	• Standardowy piec grafitowy z elementami grzejnymi podłużnymi. • Wszystkie piece są zaślepione od dołu. • Użytkowanie pieca grafitowego w gazach obojętnych Ar, N. W próżni do 1700 °C lub w wyższych temperaturach przez krótkie okresy czasu do 1 h. • Wszystkie piece gwarantują jednorodność +/-15 °C. • Inne piece na zapytanie. 
Szybkość nagrzewania:	• Standardowy piec do 25 °/min. • Prędkość chłodzenia zależy od temperatury, ciśnienia i wsadu, lecz może wynosić do 40 °/min. • Średni czas chłodzenia z temp. maksymalnej wynosi ok. 3 h.
Kontrola:	• W pełni automatyczna. • Komputer PC, monitor LCD 19", Pentium Quad Core, Win 7 z oprogramowaniem graficznym WonderWare In Touch 10. • Kontroler Allen Bradley Compact Logix PLC • Pliki zgodne z formatem Excell, • http://www.wonderware.com/products/intouch
Zasilanie:	• Transformator niskoprądowy fazy kątowej HDR. Komputer monitoruje wysoki amperaż. • http://www.hdrpower.com/products/pf1.asp
Kompresor	• Firmy Hydro-Pac 3 KM, • elektro-hydrauliczny, • 207 MPa,

Orurowanie:	• Średni czas pompowania ok. 1 h, • http://www.hydropac.com/HTML/lilcritter.html • Wysokociśnieniowe zawory Butech. • Wszystkie zawory, złączki i przewody ciśnieniowe są dedykowane do pracy przy ciśnieniu roboczym 30 000 PSI (2068 bar) • http://www.butech-valve.com
Pomiar ciśnienia:	Przetwornik Stellar 30 000 PSI
System próżniowy:	Pompa Oerlicon DA2 scfm, 57 l/min wraz z adekwatną armaturą.
Chłodzenie:	Chłodzenie wewnętrzne w obiegu zamkniętym ze zbiornikiem, pompą oraz wymiennikiem ciepła. System będzie podpięty do chłodzenia zewnętrznego udostępnionego przez użytkownika (wody bieżącej, zamkniętego obiegu lub chillera) o wydajności ok 20 l/min.
Części zapasowe:	• bezpieczniki (1 zestaw), • żarówki (1 zestaw), • oringi (20 szt.), • smar (1 puszka), • termopary (1 zestaw), • płytki bezpieczeństwa (2 szt.).
Dostarczane dokumenty:	Dwa komplety instrukcji i schematów. Instrukcja możliwa w języku polskim.
Testy produkcyjne:	System w pełni sprawdzony przez producenta AIP podczas cykli przy maksymalnym ciśnieniu.
Wymagania podczas instalacji:	• przyłącze elektryczne 415/480 V, 60 A, 3 fazy (inne zasilanie i częstotliwości na zapytanie), • 2-4 pełne butle gazu obojętnego. Średnie zużycie gazu to 1 butla na cykl. Piec grafitowy pracuje w atmosferze argonu, azotu lub krótkotrwale w próżni, • woda chłodząca 181 l/min, • sprężone powietrze 4 l/min,
Opakowanie i załadunek:	Po stronie producenta
Instalacja i uruchomienie:	Zawarte w ofercie. Użytkownik usadawia urządzenie i przygotowuje wszystkie media wg specyfikacji. Nadzór instalacji oraz szkolenie operatorów ok 3 dni zawarte w ofercie. Standardowe szkolenie odbywa się podczas uruchomienia.
Gwarancja:	2 lata
Inne:	Transport możliwy również drogą powietrzną

Ponadto alternatywnie oferujemy:

Poz. 7) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP8-28-30H

o powyższych parametrach, lecz o większej komorze roboczej. Strefa grzania Ø100 x 200 mm.

Poz. 8) Wysokotemperaturowa prasa izostatyczna AIP10-30-30H

o powyższych parametrach, lecz o większej komorze roboczej. Strefa grzania Ø150 x 300 mm.